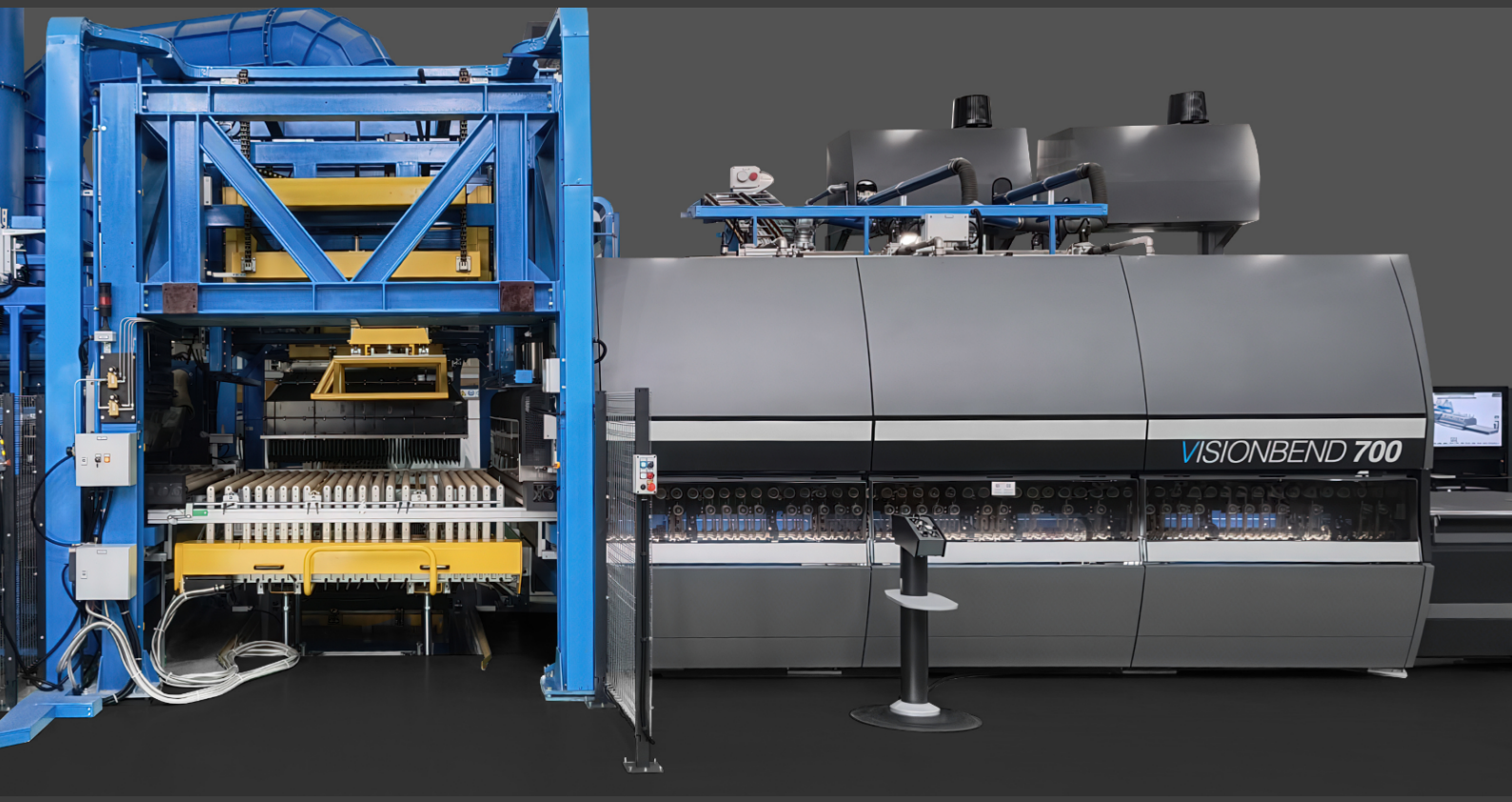

Visionbend

Macchine per la Tempra del Vetro

A AUTOMATION T TEMP D DECO L LAMI

Descrizione

I forni Keraglass Visonbend si distinguono per il sistema di formatura, basato sull’impiego del gruppo pressa – stampo, che consente di realizzare sia curvatura cilindrica sia curvatura sferica, con assoluta precisione e ripetibilità delle operazioni. Grazie a queste caratteristiche, la macchina può soddisfare le esigenze del vetro per architettura, per arredamento, per elettrodomestico e del vetro auto.

Il forno di curvatura e tempra unidirezionale Visionbend è in grado di processare spessori da 2,8 mm a 12 mm e produrre vetro curvo temprato, mentre spessori da

Keraglass S.r.l.
Via Sassogattone, 13/A
42031 Baiso (RE)
Italy

Phone +39 0522 99.30.27
Fax +39 0522 99.30.30
info@keraglass.com
www.keraglass.com

The right to make technical alterations is reserved.

6 mm a 20 mm per produrre vetro piano temprato.

I forni di tempra Keraglass hanno conquistato posizioni sulla concorrenza mondiale, grazie ad una serie di caratteristiche tecniche risultanti in concreti vantaggi per l'utilizzatore.

- Struttura robusta, che fa del forno una macchina stabile per tutta la durata della sua vita fisica;
- Isolamento termico di altissima qualità, grazie all'impiego di pannelli in fibra ecologica stabili fino a 1200°C;
- Pannelli radianti ad alta efficienza con resistenze a lunga durata, coperte da una garanzia di 8 anni;
- Protezione delle resistenze di fondo mediante pannelli in acciaio INOX per alta temperatura, che ne assicurano protezione e facilità di pulizia, per un riscaldamento uniforme e un ambiente pulito;
- Rivestimento di tutte le pareti interne del forno con lastre refrattarie in Cordierite, che impediscono ogni dispersione di particelle di fibra all'interno del forno (molto importante specialmente in presenza di convezione);
- Soffianti di tempra superiori ed inferiori posizionate in modo indipendente fra loro, con settaggio automatico che costituisce parametro della ricetta di produzione;
- Cinematica rulli con trasmissione a cinghie dentate di precisione, che assicura l'assenza di gioco fra i rulli e la migliore qualità ottica del vetro;
- Utilizzo standard di sistemi di controllo per certificare e migliorare la qualità del prodotto finale, come il Vision System (IRScanner) e il doppio computer con controllo di produzione;
- Utilizzo standard del sistema di emergenza: UPS control energy.

Keraglass S.r.l.
Via Sassogattone, 13/A
42031 Baiso (RE)
Italy

Phone +39 0522 99.30.27
Fax +39 0522 99.30.30
info@keraglass.com
www.keraglass.com

The right to make technical alterations is reserved.